

**Uchwała Nr 354/XXVI/2016**  
**Rady Miasta Ciechanów**  
**z dnia 22 grudnia 2016**

**w sprawie Miejskiego Programu Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie  
oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Rodzinie dla miasta Ciechanów na 2017 r.**

Na podstawie art. 6 ust. 2 pkt 1) Ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o przeciwdziałaniu przemocy w rodzinie (t.j Dz.U.2015.1390) w związku z art. 18 ust. 2 pkt.15 Ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (t.j Dz.U.2016.446 ze zmianami) Rada Miasta uchwała, co następuje:

**§ 1.**

Uchwała się Miejski Program Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Rodzinie dla miasta Ciechanów na 2017 r. w brzmieniu Załącznika do Uchwały.

**§ 2.**

Wykonanie Uchwały powierza się Prezydentowi Miasta.

**§ 3.**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodnicząca**  
**Rady Miasta**

**Barbara Kornatowska**