

**Zawiadomienie nr WGOŚ-GO.6232.62.2021**  
**Prezydenta Miasta Ciechanów**  
**z dnia 11 października 2021 roku**

o zamiarze przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na odbieranie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy.

Na podstawie artykułu 6c ustęp 3c ustawy z dnia 13 września 1966 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dziennik Ustaw z 2021 roku pozycja 888 ze zmianami) zawiadamiam o zamiarze przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na odbieranie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy.

Informuję, że właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz właściciele nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe, mogą złożyć pisemne oświadczenie o wyłączeniu się z systemu odbierania odpadów komunalnych zorganizowanego przez gminę na podstawie przedmiotowej uchwały.

W oświadczeniu właściciel nieruchomości wskazuje gminną jednostkę organizacyjną lub przedsiębiorcę, z którymi zawarł umowę, o której mowa w artykule 6 ustęp 1 punkt 2 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dziennik Ustaw z 2021 roku pozycja 888 ze zmianami) oraz dołącza do oświadczenia kopię tej umowy, pod rygorem nieskuteczności oświadczenia. Oświadczenie jest skuteczne od dnia wejścia w życie przedmiotowej uchwały i nie może być odwołane przez okres obowiązywania umowy w sprawie zamówienia publicznego na odbieranie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, zawartej po dniu ogłoszenia tej uchwały.

Uchwała numer 403/XLII/2021 Rady Miasta Ciechanów z dnia 30 września 2021 roku w sprawie postanowienia o odbieraniu odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz obowiązku ponoszenia przez właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno - wypoczynkowe opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zgodnie z artykułem 6j ustęp 3 została opublikowana w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego w dniu 4 października pod pozycją 8395 i wchodzi w życie z dniem 1 marca 2022 roku.

Termin na złożenie oświadczenia upływa 9 grudnia 2021 roku.

Zgodnie z artykułem 6c ustęp 3e informuję, że umowa w sprawie zamówienia publicznego na odbieranie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy będzie obowiązywała od 1 marca 2022 roku do 31 grudnia 2023 roku.

**Prezydent Miasta Ciechanów**  
**Krzysztof Kosiński**