

Ciechanów, dnia 14.12.2022 r.

WI.0003.34.2022 r.

**Pani
Edyta Rzeplińska -Filipowicz
Radna Rady Miasta Ciechanów**

W odpowiedzi na interpelację z dnia 30 listopada 2022 r., uprzejmie informuję, że zadanie dotyczące budowy oświetlenia na odcinku drogi ul. Słonecznej należącej do miasta jest wpisane do katalogu zadań inwestycyjnych przewidzianych do realizacji w najbliższych latach.

Pragnę przypomnieć, że Radni uchwalając budżet na rok 2023 zdecydowali o sposobie rozdziału środków finansowych na realizację poszczególnych zadań inwestycyjnych. Nowe inicjatywy będzie można przyjąć przy uchwalaniu budżetu na kolejny rok.

Jednocześnie informuję, że w ramach Budżetu Obywatelskiego został złożony wniosek na zakup i montaż lamp solarnych na ul. Słonecznej. W przypadku pozytywnego zaopiniowania wniosku przez komisję oraz uzyskania wymaganej liczby głosów, zadanie zostanie wprowadzone do realizacji w przyszłym roku budżetowym.

Odnosząc się do kwestii zwiększenia częstotliwości kursów autobusu komunikacji miejskiej w ul. Leśnej ponownie informuję, że sprawa ta zostanie rozpatrzona, w trakcie kolejnego roku w przypadku zmniejszenia i stabilizacji cen paliwa. Zaznaczam jednocześnie, że samo zwiększenie ilości kursów w ul. Leśnej nie poprawi w sposób istotny komunikacji z nowymi osiedlami przy ul. Słonecznej. Lepszym rozwiązaniem wydaje się przedłużenie trasy linii nr 2 do miejscowości Gąski. Istotnym warunkiem takiej zmiany byłoby jednak pokrycie kosztów przedłużenia trasy ww. linii przez Gminę Ciechanów, niemniej Gmina nigdy nie wniosowała o wprowadzenie takiej zmiany.

Istotny dla wszelkich inwestycji w ulicy Słonecznej, jest fakt, że ulica Słoneczna łączy ul. Leśna w Ciechanowie z miejscowością Gąski w gm. Ciechanów, na terenie której powstało osiedle domów jednorodzinnych. Na terenie miasta przy ul. Słonecznej (odcinek około 670 mb) znajdują się tylko 4 nieruchomości zabudowane. W związku z powyższym, ulica Słoneczna obsługuje głównie mieszkańców terenu Gminy Ciechanów. Wobec powyższego tutejszy Urząd pismem z 29 kwietnia 2022r. znak: WIMID-ID.7021.40.2022 zwrócił się do Wójta Gminy Ciechanów o partycypację w kosztach wykonania naprawy i uszczelnienia nawierzchni ul. Słonecznej poprzez powierzchniowe podwójne utwalenie emulsją asfaltową i grysami. Koszt tej inwestycji szacowany był na 122 tys. zł brutto. Nasze pismo pozostało jednak bez odpowiedzi.

Z up. PREZYDENTA MIASTA

/-/ Iwona Kowalczuk

ZASTĘPCA PREZYDENTA MIASTA

Otrzymują:

1. Adresat
2. a/a.